

BOBINEUSE-DECOUPEUSE BIELLONI

Nous sommes vendeurs de la machine suivante:

- Modèle RP/B1-50/S
- Mise en service le 14 Mars 2003
- Laize utile 1500mm
- Vitesse 400 m/mn.
- Machine hautement performante, également sur les films très minces ou élastiques difficiles à travailler (épaisseur 12 microns).

Caractéristiques:

- **1 moteur principal** à courant continu avec entraînement correspondant pour la commande de la calandre de tirage et du tambour d'appui.
- **1 tambour caoutchouté** lisse sans rainures, dureté 80 sh, sur lequel le film est en contact et stabilisé
- 1 dispositif différentiel placé entre la calandre et le tambour, réglable en fonctionnement, pour donner au film la tension correcte dans la zone de déroulement et de coupe.
- **2 moteurs à CC** avec entraînement pour la commande des 2 broches de rembobinage
- 8 porte-lames au total
- Groupe hydraulique pour le pivotement des bobines filles et pour le levage de la bobine mère.
- **7 paires de bras** standards à têtes auto-expansibles pour mandrins diam. 70 et 76 mm
1 paire de bras renforcés pour bobines jusqu'à 1400 mm de largeur, avec têtes auto-expansibles pour mandrins 76 mm
3 têtes auto-expansibles pour mandrins diam. 152 mm, complets avec contre flasque
2 bras à encorbellement (mini. m 65, avec tête expansible pneumatique)
- Dispositif électronique de **réglage automatique de tension** du film à l'enroulement en fonction de l'augmentation du diamètre des bobines-filles ;
- Aspirateur pneumatique de lisières, moteur 2,2 kW avec tuyaux pour l'évacuation à 3 mètres de distance, et 2 mètres de hauteur
- **Dérouleur Type "shaftless"** intégré pour bobines mères jusqu'à 80 cm de diamètre, **Frein à poudre**
Levage hydraulique de la bobine-mère (à partir de la palette)
1 paire de têtes expansibles pneumatiques pour mandrins 76 mm
2 adaptateurs pour mandrins 152 mm
- **Ordinateur SLC 7** pour le contrôle de la machine avec écran vidéo éclairé et clavier pour saisie digitale des valeurs

Le système comprend les fonctions suivantes :
compteur métrique, tachymètre, réglage digital de traction, pression et freinage,
paramètres de la machine, diagnostic et données de production (connectables à un
ordinateur de gestion de production)

- Réglage automatique de la contre pression en fonction du diamètre enroulé, avec la possibilité de neutralisation pour chaque station d'enroulement
Possibilité de faire des diamètres différents sur les 2 broches
- Outillage de service
Manuel d'instructions complet en Français selon normes CE -
Plans, schémas et nomenclature de pièces détachées en Anglais
- Guide-bande BST modèle EKR 1500