

Diecut chart //Tableau de Découpe

N°	Widthh Laize	Repeat Avance	Exposure Poses	Int.mm	Gear Pignon	N°	Width Laize	Avancement	Exposure	Int.mm	Gear
	15		8/9	5/3	51		50	13,5	3/10	5/3	70
	16	38	4/8	7/3	48		50	30	3/8	5/3	84
	19	12	8/12	3/3	57		50	24	2/6	5/3	51
	20	10	7/11	5/3	45		60	27	2/8	5/3	78
	20	32	4/8	3/3	58		70	44	2/6	5/3	90
	20	11	7/14	5/3	62		70	48	2/3	5/3	50
	25	15	6/12	5/3	68		70	15	2/10	5/3	57
	25	12,5	8/10	2,5/2	85		72	42	2/6	5/3	87
	28	70	2/8	5/3	78		74	45	3/3	5/2	73
	30	15	5/12	5/3	68		76	20	2/12	5/3	87
	30	10	5/10	5/3	41		100	78	1/3	3	78
	30	168	5/5	5	55		100	49	1/5	3	78
	32	11	5/17	3/3	75		105	207	1		68
	35	75	2/4	5/2	48		105	207	1	4	68
	35	23	4/8	5/3	68		120	167	½	3	109
	40	50	4/3	5/3	50		120	73	1/3	5	75
	40	34	4/6	5/3	81		130	205	1		67
	40	30	3/8	5/3	84		135	193	1	3	64
	43	200	3/1	5/16	68		135	250	1		82
	49	36,5	3/8	6/2	97		145	102	1/2	3	68
	49	20	3/12	5/3	87						

Tableau Porte Cliché //Block Holder chart

N°	Length Longueur	Dia.	Streaks Striés	Smoothness Lisses	N°	Length Longueur	dia	Streaks Strié	Smoothness Lisses
1	181	90		*	1	183	84		*
2	182	110			2	183	46		*
3	182	78		*	3	183	84		*
4	182	99	*		4	183	81	*	
5	182	84		*	5	183	71,80	*	
6	182	78		*	6	183	68		*
7	182	78		*	7	184	71	*	
8	182	85		*	8	184	99	*	
9	182	85		*	9	184	64		*
10	182	90		*	10	184	68		*
11	182	110		*					
12	182	45		*					
13	182	71,80	*						

Gears ; Pignons :

- 1 x 44 ; 50 ; 81 ; 89
- 2 x 85 ; 90 ; 102 ; 110
- 3 x 68 ; 75 ; 78 ; 84